

ÉVOLUTIONS AGRICOLES

UNITE DE METHANISATION

Les caractéristiques

L'exploitation

La SARL LABAT ASSAINISSEMENT VIDANGE, a délégué l'exploitation de son site de traitement et de valorisation des déchets par méthanisation à la SAS ADOUR METHANISATION, une de ses sociétés filiales du groupe. De plus, la SARL LABAT possède un second site de traitement par méthanisation à Hagetmau, XL Méthalandes, capable de traiter 150 000 tonnes de déchets par an.

Gérant : Xavier LABAT

SAU : 710 hectares.

Exploitants concernés : 9.

UTH : 7 ETP sur l'unité de méthanisation.

Unité de méthanisation

Procédé : infiniment mélangé

Tonnage : 45 141 t/an (graisses IAA : 2 373 t, soupe organique bio déchets : 5 128 t, boues de STEP liquides matières de vidange : 19 934 t, lisiers : 9 944 t, déchets solides légumes IAA : 809 t, déchets divers de maïs et CIVES* : 3 544 t, boues de STEP solides : 3 409 t. Le site est dimensionné pour le traitement de 60 000 tonnes de déchets par an mais il est à noter qu'une extension d'ICPE est en cours pour, notamment, augmenter la capacité de traitement du site à 100 000 tonnes/an.

Puissance : 1 325 kWélec. 2 moteurs en cogénération de 525 kWe + 800 kWe et augmentation de puissance en 2017.

Valorisation de la chaleur : en autoconsommation, pour le maintien de la température des digesteurs de méthanisation à 48° C, l'hygiénisation des déchets C3 (SPANS), le maintien en température d'une cuve à graisses IAA (cuve de dépotage), le séchoir thermique pour déchets divers.

Date de mise en service : 2014.

Investissement : 10 000 000 €.

Constructeur : Xergi.

XL ADOUR METHANISATION

Aire-sur-Adour (40)



Les particularités

1^{ère} unité de traitement de déchets organiques **dans les Landes.**

Un procédé unique et breveté de déconditionnement des déchets venant essentiellement des GMS et IAA. Il en ressort une soupe appelée « produit fini » quasiment exempt de plastiques et autres indésirables, qui doit subir une hygiénisation à 70° C pendant 1 h.

L'accompagnement

La Chambre d'agriculture des Landes pour l'épandage des digestats. L'ADEME et la région pour les investissements, les banques, l'APE-SA pour le suivi initial de la méthanisation (biologie) et le bureau d'étude Voisin Consultant pour une partie de l'ICPE.



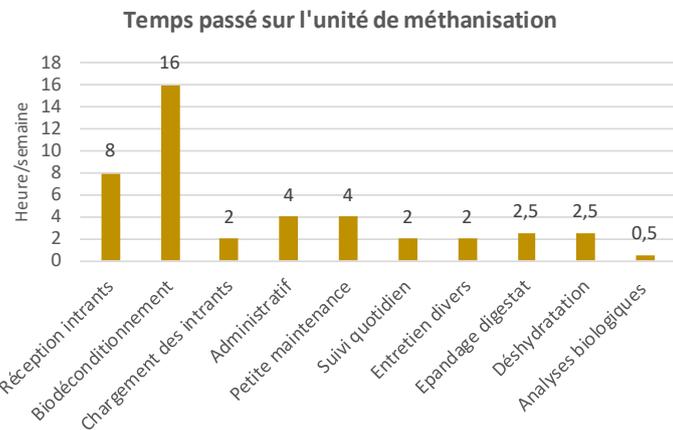
Évolutions organisationnelles

Acquisition de nouvelles compétences : constitution d'une équipe compétente et curieuse dans les divers domaines nécessaires à la bonne gestion de l'unité (biologie, chimie, électrique et mécanique).

Choix de créer une société dédiée : SAS.

Embauches liées à l'activité de méthanisation : OUI, elle a permis la création de 2 CDI en 2019.

Temps passé : environ 43 heures par semaine, 7 emplois à temps plein permettent le fonctionnement de cette unité.



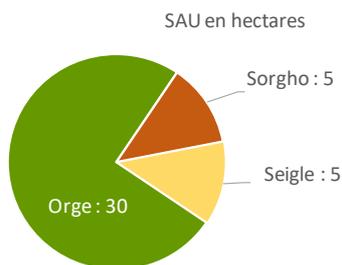
Évolutions activités élevages

Achat de matériels agricoles (automoteur, tracteur, tonne à lisiers, épandeur à fumiers, remorques agricoles) et création d'emplois CDI.



Évolutions assolements

La culture principale est le maïs consommation. En 2019, des CIVEs ont été mises en place à hauteur de :



L'assolement a évolué depuis la mise en place de l'unité car nous cherchons à trouver les meilleures CIVEs, en ayant un regard sur certains paramètres : coûts de culture, maturité des CIVEs et présence des grains lors des récoltes, etc.



Évolutions agronomiques

Le digestat brut représente environ 27 500 t/an. L'unité possède deux séparateurs de phase : une centrifugeuse en fonctionnement continu et un filtre à presse. La centrifugeuse permet de déshydrater 300 m³/jour de digestat liquide en 2020 pour faire 30 tonnes de boue.

Les épandages sont réalisés dans le cadre du plan d'épandage avec les équipements suivants : automoteur, tracteurs, tonnes à lisier avec enfouisseurs pour les boues liquides et les digestats, épandeurs pour les boues solides et digestats déshydratés et pivots d'irrigation pour les eaux de filtrat et de process.

Le digestat liquide est épandu grâce à un automoteur « Hydro Trike » de 21 000 litres. Il possède 5 roues et un essieu dirigeable et extensible limitant le tassement des sols. Il est alimenté par 2 tonnes à lisier.

L'épandage du digestat est géré par deux autres sociétés.

Apport moyen pour un épandage de 50 t de digestat brut à l'hectare (analyses 2020) : MS : 3.42 % ; pH : 8.4 ; Azote total NGL : 156 unités ; Azote ammoniacal en (N- NH₄⁺) : 73.5 unités ; Potassium K₂O : 149.5 unités ; Phosphore total P₂O₅ : 70 unités ; Calcium CaO : 89 unités ; Magnésium MgO : 13.5 unités.

Apport moyen pour un épandage de 10 t de digestat solide (sortie centri) à l'hectare (analyses 2020) : MS : 25.6 % ; pH : 8.1 ; Azote total NGL : 120 unités ; Azote ammoniacal en (N- NH₄⁺) : 18.3 unités ; Phosphore total P₂O₅ : 138 unités ; Potassium K₂O : 19.4 unités ; Calcium CaO : 167 unités ; Magnésium MgO : 23.3 unités.

Observations / Economies réalisées

Minimum de 60% d'économies réalisées sur l'achat d'engrais minéraux.

TEMOIGNAGE

Les moments difficiles

« Les astreintes jour et nuit, les pannes mécaniques. »

Ce qui m'a aidé à aller au bout

« Les objectifs de résultats et de progression de l'unité, tant en production qu'en stabilité. »

Mes conseils pour y arriver

« Etre curieux et rigoureux, et surtout polyvalent. »

