

ÉVOLUTIONS AGRICOLES

UNITE DE METHANISATION

Les caractéristiques

L'exploitation

Gérant : **Eric ROUAULT** (gérant de la SCEA et de la SAS Bio Energie Rivault)

Directeur technique de l'unité : **Luc GIRARD**

Production : élevage de porcs (naisseur, engraisseur - 1 100 truies), fabrication d'aliments à la ferme.

SAU : 0 ha (production hors sol) 1 200 ha de plan d'épandage des agriculteurs associés et voisins.

UTH : 12 + 1 apprenti

Unité de méthanisation

Procédé : infiniment mélangé

Tonnage : 16 550 t d'intrants par an (dont 11 600 m3 de lisiers de porcs, 1 500 t d'issues de céréales, 900 t d'ensilage d'herbe, 1 800 t de matières stercoraires, 750 t d'ensilage de maïs) ; 80 % d'effluents d'élevage

Puissance : 360 kWélec

Type : collectif agricole

Valorisation chaleur : chauffage des porcheries, chauffage de l'eau de lavage des porcheries et de la soupe des porcs

Date de mise en service : novembre 2017

Investissement : 3 500 000 €

Constructeur : Evalor

Concordance entre les prévisions du business plan et la réalité : oui



Évolutions organisationnelles

Acquisition de nouvelles compétences : adhésion à l'AAMF et visites d'unités en France grâce à l'association et par la formation du constructeur Evalor dans le domaine de la maintenance.

Choix de créer une société dédiée : SAS. Les agriculteurs porteurs du projet de méthanisation se sont associés avec des entreprises locales qui sont rentrées au capital :

- **SERGIE** (entreprise spécialisée en énergies renouvelables) possède 25% des parts et rachète l'électricité produite par l'unité de méthanisation ;

SAS BIO ENERGIES RIVAUT

Bouresse (86)



Les particularités

- **C'est un projet local dont (tous les acteurs sont à proximité).** Les associés se connaissaient et avaient l'habitude de travailler ensemble avant le projet de méthanisation.
- **Compostage du digestat solide certifié BIO.**
- **Présence d'un lisioduc pour tous les transferts de flux** (lisier + digestat) **y compris la possibilité d'épandre à partir de la canalisation** (4.5 km d'un côté et 3 km de l'autre) **ou transférer sur des stockages disposés en bout** (2 fosses de 2 400 m³ et un de 1 000 m³).

L'accompagnement

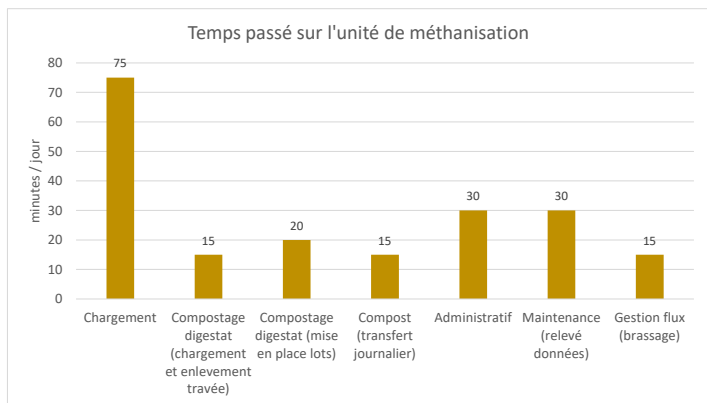
- **SERGIE** pour le montage du dossier administratif et financier.
- **Chambre d'agriculture de la Vienne et Vienne AgriMétha.**
- **Bureau d'études ASTRAD.**

- **NEOLIS** (entreprise de négoce agricole - filiale de TERRENA) fournit les déchets de céréales et possède 3% des parts ;
- **3 exploitations agricoles voisines dont chacune a 3% du capital** La SCEA Le Rivault, à l'origine du projet, possède 65% des parts.

Embauche liée à l'activité de méthanisation : il n'y a pas d'employé sur l'unité. C'est l'un des agriculteurs associé qui s'occupe de ce travail. Toutefois, la mise en place du méthaniseur a permis le maintien d'emplois locaux.

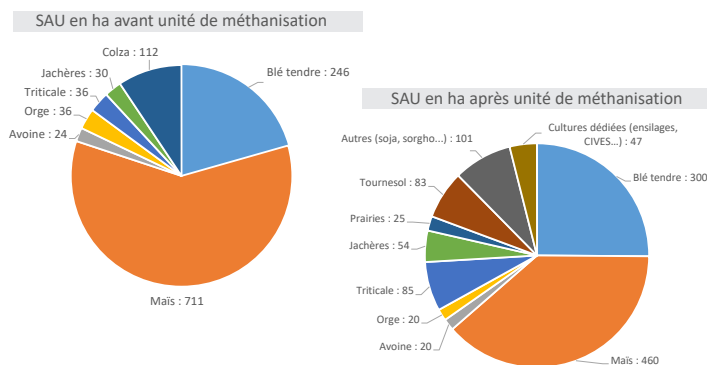
Evolutions organisationnelles depuis la mise en place de l'unité de méthanisation : la mise en place de l'unité de méthanisation a permis, par le chauffage d'une partie des porcheries, d'apporter du confort aux animaux et par conséquent d'obtenir de meilleurs critères techniques sur la croissance des porcs et de progresser sur l'indice de consommation.

Temps passé : 1 plein temps par an.



Évolutions assolements

Les agriculteurs associés et voisins bénéficient de 1 200 ha de SAU. Mise en place de surfaces d'ensilage de seigle, de maïs, sorgho et méteils.



Depuis la mise en place de l'unité de méthanisation, les quantités de maïs produites ont baissées au profit de cultures dédiées : ensilages de sorgho, de maïs, cultures de triticales immatures et maïs biomasse et CIVES (ensilages de méteils et seigle forestier) représentant 47 ha par an.



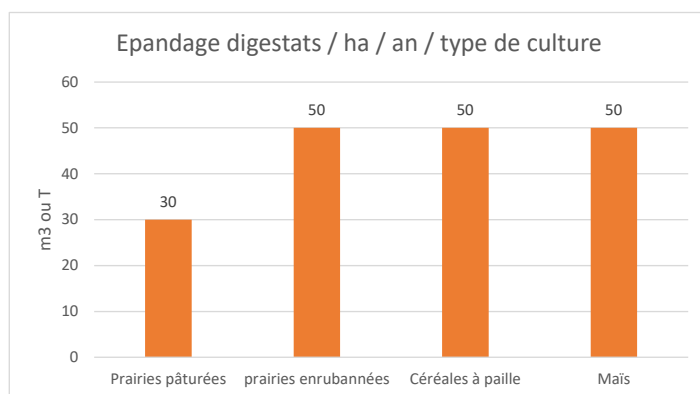
Évolutions agronomiques

Le digestat brut est traité par centrifugation afin d'obtenir des digestsats liquide et solides issus de la séparation de phase.

Le digestat solide est composté et certifié BIO. Il est ensuite vendu comme engrais vert par NEOLIS.

Le digestat liquide est acheminé par un lisioduc de 5 km de long vers des fosses de stockages situées sur les terres des agriculteurs. L'épandage se fait à l'aide de rampes à pendillards ou de tonnes conventionnelles.

L'épandage est réalisé à la sortie d'hiver et en fin d'été à hauteur de 40 m³ par hectare.



Valeurs fertilisantes du digestat :

Valeur fertilisante kg/t	N	P	K	MS%
Phase liquide	6.2	1.1	6.2	5.2
Phase solide compostée	10.1	12	6.8	31.4

Economies engrais : elles sont réalisées mais il est difficile de quantifier les résultats car le méthaniseur est entré en fonctionnement depuis un an seulement.

TEMOIGNAGE

Les moments difficiles

« Le montage du dossier financier. Une casse moteur au bout de 6 mois. La 1^{er} année, le travail sur l'unité a demandé beaucoup de temps. »

Ce qui m'a aidé à aller au bout

« L'accompagnement, les partenaires ou associés avec lesquels nous avons l'habitude de travailler. Le soutien de l'AAMF et Vienne AgriMéthas. »

Mes conseils pour y arriver

« Etre accompagné. Le "bon choix" du constructeur. » • « Il faut y croire »

